

TOURNAGE DE HAUTE PERFORMANCE EN AMÉLIORANT VOTRE PRODUCTIVITÉ



Augmentation de la productivité avec ILS



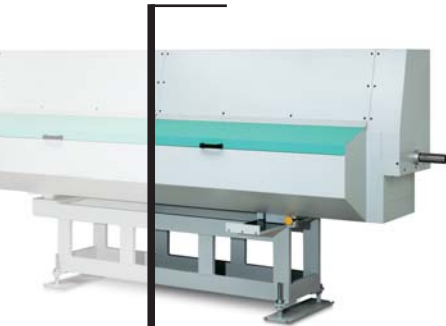
L'évolution du marché demande actuellement de moins en moins de grandes séries de pièces, elles sont fractionnées en petites séries répétitives ou pièces unitaires.

Pour augmenter la productivité du tour moderne, monobroche ou bibroche, il faut réduire au maximum les temps morts.

ILS système de chargement et déchargement à travers la broche sont adaptables sur tout type de tour CNC.

BREUNING 

TOURNAGE RATIONNEL AVEC DES CHARGEURS ET DÉCHARGEURS AUTOMATIQUES, FONCTIONNELS.



Chargeur haute performance PROFImat

Le chargeur est équipé de 6 ou 8 canaux diamètre au choix.

Le changement de diamètre par barillet automatique, en quelques secondes, minimise les temps d'équipement de l'ensemble de l'installation de fabrication; ils sont de l'ordre de 5 à 10 minutes.

Le plateau de chargement est du côté de l'opérateur; d'où une autonomie importante.

Travail en barres de diamètre 5 à 130 mm.



Chargeur automatique de barres courtes ILS-RBK 100/160

Ravitaillement automatique de barres courtes à travers la broche, avec une précision de positionnement dans le dispositif de serrage. La longueur de la broche dicte la longueur maximale de la barre; diamètre maximal 100/160 mm.



Chargeur automatique pour lopin ILS-RBL

Ravitailleur automatique ultra rapide à travers la broche, avec une précision de positionnement dans le dispositif de serrage.

Même les pièces profilées irrégulières, avec une réduction de broche adaptée à la matière, peuvent être introduites dans la position exacte par guidage indexable; diamètre maximal 120 mm.



Déchargeur automatique ILS-REX

Déchargement rapide et rationnel pour toutes sortes de pièces, tour monobroche et bibroche. Les pièces d'oeuvres ne présentent pas de trace d'impact, excluant les temps morts.

Diamètre maximal 120 mm, longueur selon demande.

Ravitailleur de barre universel

Le ravitailleur à un canal.

Diamètre au choix pour tour automatique CNC.

Guidage hydrodynamique parfait. Canal fermé, moulé en matière synthétique; facile à changer par sa fixation Clips. Travail des matières profilées sans problème, canal et pièce adaptés.

Barre diamètre 5 à 130 mm.

BREUNING 

Kurt Breuning
IRCO Maschinenbau GmbH
Im Maurer 15
71144 Steinenbronn
ALLEMAGNE
Tél.: 0049 (0)7157 52860
Fax: 0049 (0)7157 528655
technologie@breuning-irco.de
www.breuning-irco.fr