

SiMag 42.1 Ravitailleur de barres universel

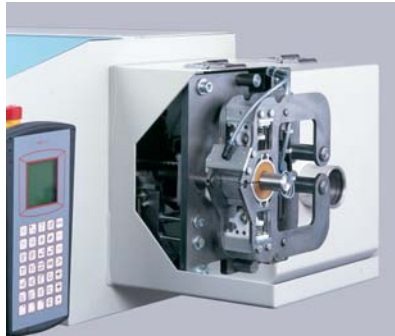
équipé de canaux à changement rapide pour barres de 5 à 42 mm de \varnothing et 3, 4 ou 6 m de longueur
Technique de chargement flexible pour moyennes et grandes séries

Chargement des barres en 12 secondes environ

Pour le chargement des barres, les segments supérieurs du canal sont ouverts par un mécanisme pneumatique. Lorsque la chute est éjectée vers l'avant, la nouvelle barre peut

déjà être chargée pendant le tournage de la dernière pièce. Si la chute est extraite vers l'arrière, l'opération demande env. 25 secondes.

Lunette de guidage bien accessible pour le guidage sûr de la barre et de la poussette (montage photographique)



Extraction de la chute. La mâchoire de serrage sépare la barre de la douille de serrage de la poussette.

Segment ouvert du canal de guidage. Vue de la fixation à clips pour changement rapide, de la poussette, de la barre dans le canal de guidage fermé et de la table de déchargement



Segments du canal de guidage (canaux à changement rapide) pour barres rondes et profilées. Revêtement en matière plastique amortisseur de vibrations et très résistant à l'usure.



SiMag 42.1 – Augmente la performance du tour et garantit une meilleure qualité du tournage par le logement hydrodynamique des barres

Les canaux de guidage baignent constamment dans l'huile. Ils assurent une stabilité de marche optimale tout en déchargeant la broche du tour. Pour le tournage de précision, BREUNING recommande d'utiliser un canal de guidage qui adhère le plus uniformément possible.

Un stopper pneumatique permet l'insertion rapide d'une barre profilée dans une pince de serrage assurée contre la torsion. Même les barres profilées peuvent ainsi être tournées avec précision, fiabilité et une haute productivité.

Détails techniques:

Entraînement principal: servomoteur à commande de fréquence et régulation du couple et de la vitesse

Commande: SPS avec affichage en langage clair dans le boîtier de commande manuel portable

Canaux interchangeables: livrables dans un échelonnement serré, avec des poussettes adaptées.

Autres variantes de modèles:

SiMag 70.1
SiMag 100.1
SiMag 130.1

Type	Extraction de la chute		Positionnement		Surface de chargement				Dimensions extérieures				Dispositif de déplacement axial
	vers l'avant	vers l'arrière	avec butée	sans butée	Longueur			Lar-geur	Longueur			Lar-geur	
					3 m	4m	6m		3 m	4 m	6 m		
42.1	•		•		3250	4250	6250	365	4200	5200	7200	670	•
42.1 R		•	•		3250	4250	6250	365	4200	5200	7200	670	•
42.1 PR		•		•	3250	4250	6250	365	4200	5200	7200	670	•

Toutes les dimensions sont indiquées approximativement en millimètres. Modifications techniques réservées.

Remarque

La précision de positionnement indiquée est respectée sans problème dès lors que des matériaux et composants appropriés sont utilisés dans les tours et les systèmes de chargement.

Fonctions de la commande

- Détection automatique des chutes L'opérateur n'a pas à effectuer de réglages. Le ravitailleur détecte lui-même l'extrémité des barres
- Surveillance de l'avancement
- Libre choix de la vitesse d'avance jusqu'à 30 m/mn. Retour en arrière jusqu'à 70 m/mn
- Affichage de la longueur momentanée de la barre et du nombre de pièces encore possible
- Système de diagnostic
- Optimisation des chutes uniquement pour PR

Conseil du constructeur

Fabricant de systèmes d'amenée de matériaux depuis plus de quarante ans, BREUNING s'est spécialisé dans ce domaine.

Notre large gamme standard offre tout ce qu'il faut pour le tournage rationnel. Du simple dispositif d'avance aux systèmes ultramodernes entièrement automatiques.

Si vous désirez d'autres informations sur les différents produits, veuillez prendre contact avec nous par téléphone ou par fax.



Déplacement axial pour une bonne accessibilité lors du changement des tubes de réduction de la broche

Kurt Breuning
IRCO Maschinenbau GmbH
Im Maurer 15
71144 Steinenbronn
ALLEMAGNE
Tél.: 0049 (0)7157 52860
Fax: 0049 (0)7157 528655
technologie@breuning-irco.de
www.breuning-irco.fr