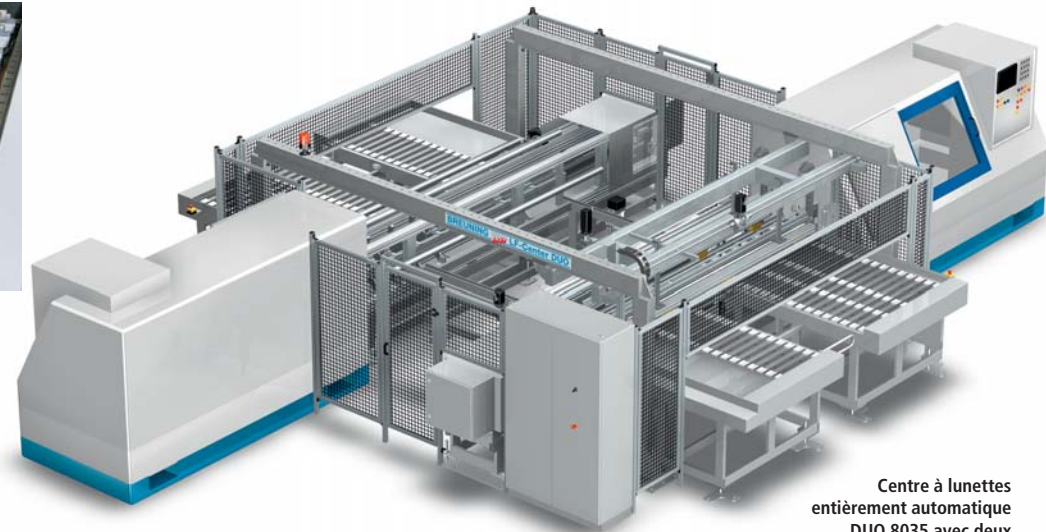


Centre à lunettes pour l'usinage hautement rationnel des extrémités de barres longues

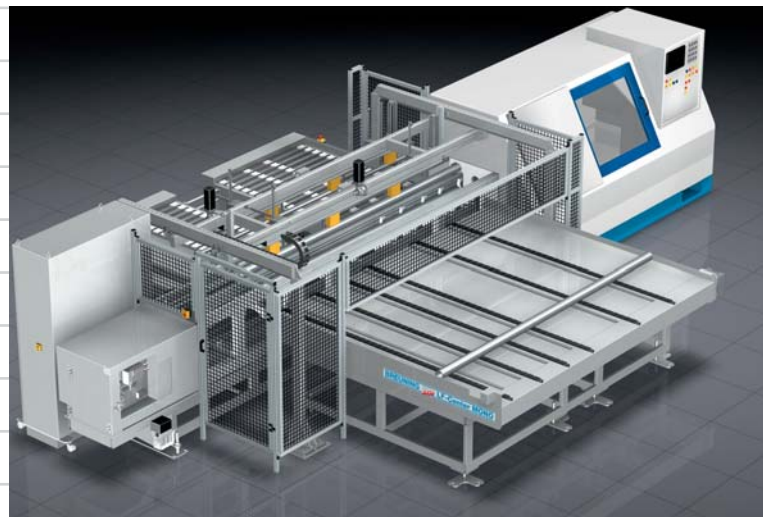


Lunette de guidage LF
Sur la photo:
lunettes ouvertes et portail de chargement intégré à console magnétique



Centre à lunettes entièrement automatique DUO 8035 avec deux LF Auto 8035 combinées

Centre à lunette MONO 10035 avec portail de chargement pour le chargement et le déchargement automatiques



La lunette de guidage LF permet un prolongement parfait de la broche du tour pour l'usinage d'extrémités ou la rectification de barres longues.

Par la combinaison de portail de chargement, table/bande indexable de chargement et bande de déchargement, la lunette de guidage LF peut être agrandie en un centre de chargement et déchargement à lunette entièrement automatique.

Le centre à lunette garantit une manutention soignée des pièces d'œuvre, ce qui empêche fiablement les micro-détériorations problématiques.

Ø des barres: 20 à 125 mm

Encore plus de puissance

Standard de production étendu grâce à l'utilisation de barres pouvant atteindre 6 (10) m de longueur



Les matériaux des barres destinées au tournage ne sont plus depuis très longtemps limités à la longueur typique de 3.000 mm.

Des barres longues de quatre et six mètres sont disponibles comme alternatives dans presque tous les cas. BREUNING-IRCO s'y est adaptée. Pour tous les ravitailleurs, on a le choix entre des tailles de 3, 4 et 6 mètres. Des ravitailleurs adaptés à des surlongueurs comme 10 ou 12 mètres sont fabriqués sur demande.

PROFMat pour des barres longues de 6 m.
Photo:
Diamètre des barres jusqu'à 50 mm



ILS-SB-TBL pour profilés extrudés longs de 6 m.
Photo:
Diamètre des barres jusqu'à 130 mm



SiMag pour des barres longues de 6 m.
Photo:
Diamètre des barres jusqu'à 130 mm



L'utilisation de barres longues permet de minimiser considérablement les chutes. Le passage à un format de barres plus long peut donc en valoir la peine.

Conseils techniques par le fabricant

BREUNING offre une compétence d'application fondée pour la rationalisation avec une technologie de chargement et de déchargement parfaitement adaptée.

Pour pouvoir exploiter les ressources souvent «cachées» de l'automatisation complète des tours, nous vous recommandons de vous entretenir à temps avec nos conseillers techniques.

Le magazine d'applications LE RAPPORT PRATIQUE donne des aperçus de solutions spécifiques à des entreprises dans le cadre de l'automatisation complète d'ateliers de tournage.

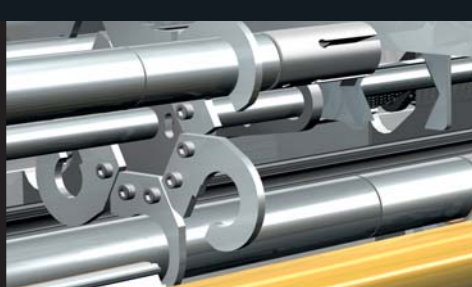
Des prospectus qui contiennent des informations détaillées sont disponibles pour tous les produits BREUNING. Nous ferons un plaisir de vous envoyer les documents souhaités sur demande.

INFO

Kurt Breuning
IRCO Maschinenbau GmbH
Im Maurer 15
71144 Steinenbronn
ALLEMAGNE
Tél.: 0049 (0)7157 52860
Fax: 0049 (0)7157 528655
technologie@breuning-irco.de
www.breuning-irco.fr

Sous réserve e modifications technique - west.de 2605K/000 05/11

TOURNAGE DE HAUTE PERFORMANCE



Exploitez 100 % de la puissance de votre tour

S-RBK

Chargeur automatique de barres courtes ILS-RBK



Construction peu encombrante avec avancées barres en 2 étapes

Les barres courtes sont chargées directement dans le dispositif de serrage par la broche du tour et positionnées avec précision. Le guidage de la barre courte est assuré par le tube de réduction de la broche (de BREUNING) choisi en conséquence.

- Chargement du ravitailleur sans arrêt de la machine
- Rentable pour les séries les plus petites en raison du temps d'équipement court
- Pas de prise d'air comprimé nécessaire
- Idéal pour le chargement automatique de barres profilées



ILS-SV4. Le prolongement de la broche du tour pour une utilisation avec RBL, RBK et REX

Diamètre des barres: 5 à 160 mm
Longueur des barres: 1.200 / 1.600 + 2.200 mm

Ravitailleur à 6 canaux ecoPROFI



La construction nouvelle au rapport qualité/prix idéal pour les ateliers de tournage et les entreprises sous-traitantes. Construction compacte avec chargement latéral et technique de chargement en 2 étapes.

- 6 canaux de guidage différents avec dispositif automatique de changement rapide
- Usinage sûr de barres profilées à symétrie de révolution
- Modèle à poupée mobile également disponible

Diamètre des barres: 5 à 50 mm
Longueur des barres: 3.000 / 4.000 / 6.000 mm*



Ravitailleur haute performance à plusieurs canaux PROFImat



Performance extrême lors du tournage de barres. Vitesses de coupe extrêmes grâce à un canal de guidage fermé inondé d'huile. Flexibilité optimale grâce à 8 (6) plages de diamètres sélectionnables. Parfaite stabilité de marche pour une extrême précision de tournage.

- Le ravitailleur éprouvé PROFImat de la troisième génération

Diamètre des barres: 5 à 130 mm
Longueur des barres: 3.000 / 4.000 / 6.000 (10.000) mm*



Ravitailleur de barre universelle à un canal SiMag



Ravitailleur à un canal professionnel sans compromis pour le tournage de précision de barres. L'inondation d'huile, la lunette de centrage et les canaux de guidage à revêtement hautement résistant à l'usure garantissent une stabilité de marche optimale et le renvoi de la broche du tour.

Diamètre des barres: 5 à 130 mm
Longueur des barres: 3.000 / 4.000 / 6.000 mm*



Chargeur automatique universelle de barres courtes ILS-MUK



Amenée ultrarapide, orientée dans la position, de barres prismatiques ou rondes. Idéal pour les centres d'usinage et de tournage. Amenée et positionnement des barres intégré dans le processus grâce à la technique de servo-entraînement ILS. Guidage fiable des barres par des tubes de réduction de la broche adaptés dans chaque cas.

Diamètre des barres: 6 à 70 mm
Longueur des barres: 1.200 / 1.600 mm*

NOUVEAU



Déchargeur automatique de tour ILS-REX/TEX



ILS-TEX Déchargement individuel des pièces sur la bande indexable

Déchargement entièrement automatique de pièces d'œuvre courtes ou longues sans arrêt de la machine/ouverture de la porte. Cette technique de déchargement qui ménage les pièces convient particulièrement aux tours à contre-broche. Sur ces derniers, le déchargement est assuré par le tube de la broche B.

Diamètre de la matière: jusqu'à 100 mm
Longueurs de la matière: 500 / 800 / 1.200 mm*

Le chargement et le déchargement automatiques garantissent l'efficacité nécessaire lors de la fabrication flexible



*Autres longueurs sur demande

ILS-RBK

ecoPROFI

PROFImat

SiMag

ILS-MUK

ILS-REX