

# Système de chargement ILS-RBL. Chargeur automatique pour lopins et pièces en reprise

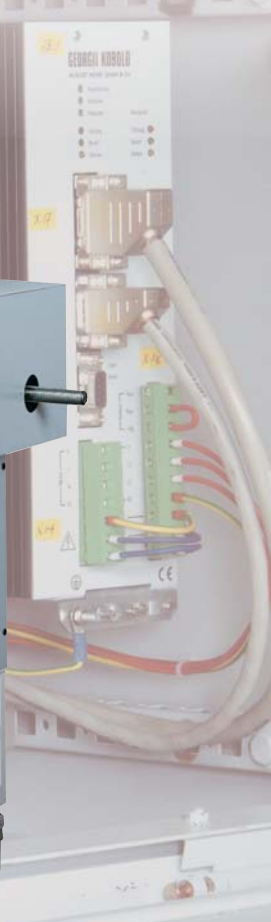
Le chargeur automatique ultrarapide pour tours monobroche et bibroches

## La technique de chargement parfaite pour les pièces coupées à la longueur

La méthode la plus rapide pour charger une pièce à usiner dans le dispositif de serrage d'un tour passe par le tube de la broche. Cette technique éprouvée pour le tournage à partir d'une barre peut être employée avec le chargeur automatique ILS-RBL pour des pièces individuelles. La barre prélevée dans le magasin intégré est déposée sur un prisme en matière plastique. Une poussette transporte la pièce à travers le tube de réduction de la broche approprié, jusque dans le dispositif de serrage. Les pièces profilées complexes peuvent être positionnées exactement dans le dispositif de serrage correspondant au moyen d'un tube de réduction de la broche profilé en conséquence.

## Entraînement de précision

Dans cette nouvelle génération d'appareils, la force d'avance (couple de rotation) et la vitesse d'avance (régime du moteur) peuvent être réglées indépendamment l'une de l'autre au moyen d'un servo-entraînement de construction entièrement nouvelle. La nouvelle servocommande RBL offre en outre la possibilité d'amener les pièces successivement ou alternativement dans diverses positions. Si la technique de commande permet d'intégrer cette possibilité dans le processus de tournage, les poussettes RBL peuvent opérer des avances de pièces, des réglages ou des transferts rapides. Des économies considérables sur les temps unitaires sont ici la règle.



# Chargeur de pièces à usiner ILS-RBL

Rationalise la manutention des pièces lors du tournage monobroche et bi-broches

## Adaptation souple à la pièce tournée et au tour

La structure modulaire du système ILS permet une adaptation optimale aux conditions imposées par la construction du tour employé – et à la gamme de pièces planifiée.

Si le diamètre des barres change lors de la préparation de l'équipement, le prisme de guidage est adapté en conséquence. De même, le tube de réduction de la broche est changé. Cette opération est simple car l'ILS-RBL peut être déplacé dans le sens radial.

Pour des conditions de travail optimales, nous recommandons des tubes de réduction de la broche à la dimension exacte ou profilés, et dotés du membre de pression correspondant pour la poussette. Le standard pour les tubes de réduction de la broche est une diminution par échelons de 1 mm. BREUNING peut fournir des diamètres et profils spécifiques de fabrication spéciale.

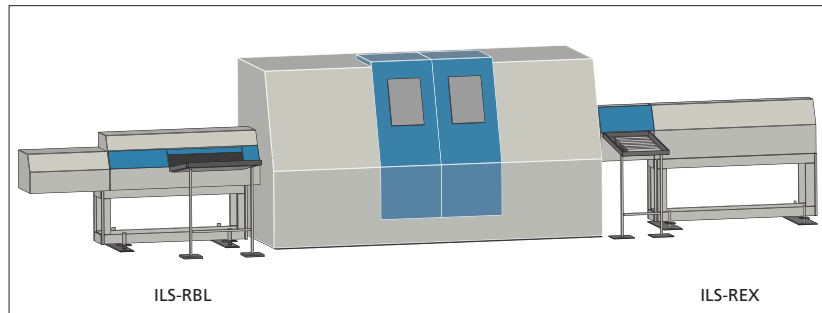
## Mise à disposition des pièces

Les chargeurs automatiques ILS peuvent être adaptés avec une grande souplesse aux données concrètes du problème.

Diverses possibilités s'offrent pour la mise en magasin des pièces. Le standard est une table de transfert inclinée. Une bande indexable horizontale est prévue pour les pièces difficiles, à positionner minutieusement.

Il est en outre possible d'associer au système des magasins et des dispositifs de transport supplémentaires tels que convoyeurs oscillants et engins 'pick and place'.

## La solution complète au problème avec le déchargeur automatique ILS-REX



## Versions du type

### ● ILS-RBL 7205

Diamètre maxi. des pièces 72 mm  
Récepteur de 500 à 1500 mm en échelons de 100 mm livrable comme appareil standard  
Longueurs maximales selon les besoins

La longueur des pièces est limitée par la longueur de la poupée fixe (tube de réduction de la broche). Des prolongements supplémentaires sont possibles.

### ● ILS-RBL 10005

Diamètre maxi. des pièces 100 mm  
Dimension spéciale 1200 mm  
Course de chargement et longueurs comme ILS-RBL 7205

### ● ILS-RBE 72 et 100

Pour ce type, les pièces usinées peuvent être ramenées à travers le tube de réduction de la broche pour le prélèvement et déposées sur une table de déchargement située à l'arrière. Course de chargement, dimension des pièces et longueurs comme ILS-RBL

## Option

Bande indexable pour le positionnement.  
Désempileur de pièces à charger.

## Accessoires

Membres de pression  
Tubes de réduction de la broche dans toute exécution requise

## Conseil

En tant que constructeur de systèmes de transfert de barres de qualité supérieure, BREUNING s'est spécialisé exclusivement sur ce sujet depuis des décennies.

La large gamme standard offre tout ce qui est nécessaire au tournage rationnel. Du simple dispositif d'avance au système ILS entièrement automatique.

Nous pourrions clarifier les conditions-cadre et les objectifs au cours d'un entretien de conseil sans engagement, afin de parvenir à une proposition de rationalisation concrète.

Vous si vous êtes intéressés par un complément d'informations sur certains produits, veuillez nous téléphoner ou nous envoyer un fax.

## Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH

Im Maurer 15  
71144 Steinenbronn  
ALLEMAGNE  
Tél.: 0049 (0)7157 52860  
Fax: 0049 (0)7157 528655  
technologie@breuning-irco.de  
www.breuning-irco.fr