

Système de chargement ILS Chargeur automatique de barres courtes ILS-RBK 100

Tournage de précision de la barre avec un encombrement réduit. Deux versions de type pour barres jusqu'à 1.200/1.600 ou 2.200 mm de longueur



Le nouveau volet de chargement permet de recharger le ravitailleur en toute sécurité, sans arrêt de la machine. Toutes les fonctions peuvent être contrôlées visuellement à travers le recouvrement transparent.

L'avance de la barre se fait en deux étapes. Un entraîneur introduit d'abord la barre chargée dans le tube de réduction de la broche du tour. Puis le poussoir se charge de la positionner dans le dispositif de serrage.

Technique de chargement

Nous fabriquons des tubes de réduction de la broche adaptés à chaque type de tour. Le guidage serré des barres dans le tube de réduction de la broche permet un usinage sans vibrations, en particulier pour les barres à quatre ou six arêtes. La longueur du tube de réduction de la broche définit la longueur maximale des barres.

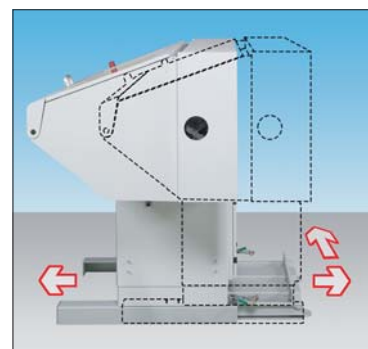
Tubes de réduction de la broche pour une qualité optimale du processus

Cette technologie garantit une manutention en douceur des barres dans le chargeur automatique.

Système d'amortissement actif ADS



Changement rapide des tubes de réduction de la broche



L'ILS-RBK est équipé d'un guidage linéaire pour une bonne accessibilité de l'extrémité de la broche du tour.

Le sens de déplacement peut être choisi en fonction des conditions spécifiques du tour

Chargeur automatique de barres courtes ILS-RBK 100

Technique compacte pour l'utilisation universelle dans le tournage commandé par une CNC

Transformation de l'équipement en quelques secondes

Avec l'introduction du diamètre de la barre dans le boîtier de commande, le réglage en hauteur du prisme de guidage et la séparation sont exécutés avec un moteur, rapidement et avec précision.

La transformation de l'ILS-RBK avec changement du tube de réduction de la broche ne demande que quelques secondes.



Il est possible de régler l'inclinaison du ravitailleur pour des barres profilées

Boîtier de commande



Augmentation du rendement de tours commandés par une CNC

Etant donné la simplicité de la préparation de l'équipement pour le tournage de barres, il vaut la peine d'utiliser un chargeur de barres courtes ILS même pour l'usinage de petites séries.

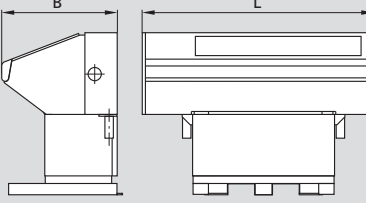
Versions de type

- **ILS-RBK 10012**
Diamètre max. des barres 102 mm
Longueur max. des barres 1200 mm
- **ILS-RBK 10016**
Diamètre max. des barres 102 mm
Longueur max. des barres 1600 mm
- **ILS-RBK 10022**
Diamètre max. des barres 102 mm
Longueur max. des barres 2200 mm
- **ILS-RBK 16016**
Diamètre max. des barres 160 mm

Accessoires

Eléments de pression
Tubes de réduction de la broche dans chaque diamètre requis
Prolongation de broche

Plan d'installation



	B	L
ILS-RBK 10012	941	1925
ILS-RBK 10016	941	2325
ILS-RBK 10022	941	3125

Réglages commandés par un moteur électrique.
Fonctionnement sans air comprimé.
Construction inversée en option.

Conseil d'utilisation, sans engagement

BREUNING, le fabricant d'alimentations en barres de qualité supérieure, s'est spécialisé dans ce domaine exclusif depuis des décennies.

La gamme standard étendue offre tout ce qui est nécessaire au tournage rationnel. Du simple dispositif d'avance au système ILS entièrement automatisé.

Dans un entretien de conseil, sans engagement pour vous, nous clarifierons les conditions générales et les objectifs pour aboutir à une proposition concrète de rationalisation.

Si vous êtes intéressés par de plus amples informations ou un entretien de conseil, veuillez nous appeler ou nous envoyer un fax.

Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH

Im Maurer 15
71144 Steinenbronn
ALLEMAGNE
Tél.: 0049 (0)7157 52860
Fax: 0049 (0)7157 528655
technologie@breuning-irco.de
www.breuning-irco.fr