

WERTSCHÖPFUNG DURCH **P**OWER**D**REHEN



Prozessoptimierung mit ILS

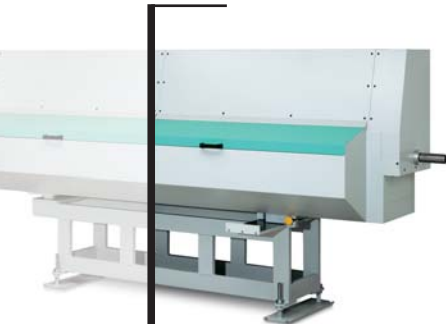


Die Entwicklung der Märkte verlangt es – der Trend ist klar. Die Massenfertigung geht über in die massenhafte Kleinserien- oder Einzelfertigung.

Um die Leistungsfähigkeit moderner Zwei- oder Einspindel-Drehmaschinen voll nutzen zu können, müssen die Totzeiten durch Werkstoff- und Werkstückhandling reduziert werden. Das ILS-Belade- und Entladesystem 'durch die Spindeln' ermöglicht eine optimale Prozessintegration an jedem Maschinentyp.

BREUNING 

RATIONELLES DREHEN DURCH ZWECKMÄSSIGE BELADE- UND ENTLADEAUTOMATEN



Hochleistungs-Mehrkanal-Lademagazin PROFImat

Das Lademagazin mit 8 (6) verschiedenen Führungskanälen

für sekundenschnellen Kanalwechsel. Ermöglicht Rüstzeiten der kompletten Fertigungsanlage von 10 - 15 Minuten.

Seitliche Magazinbeladung, kompakte Bauweise. Für Werkstoffstangen von 5 - 130 Ø



Kurzstangen-Ladeautomat ILS-RBK 100/160

Vollautomatisches Laden von kurzen Werkstoffstangen in das Spindelersatzrohr bzw. Spannmittel und positionsgenaue

Zuführung langer Werkstücke (max. Teillänge = max. Spindelstocklänge). Für Werkstoffstangen bis 100/160 mm Ø



Werkstück-Ladeautomat ILS-RBL

Abgelängte Einzelwerkstücke werden superschnell und lagegenau in das Spannmittel geschoben und positioniert. Ideal auch für unregelmäßig profilierte Werkstücke mit passendem Spindelersatzrohr und Druckstück für den Werkstoffschieber.

Für Werkstoffstangen bis 120 mm Ø



Entladeautomat ILS-REX

Schnelle und werkstückschonende

Entladung aller denkbaren Drehteile durch die Maschinenspindel.

Rationalisiert das 2-Spindeldrehen durch kürzeste Totzeiten.

Werkstücke bis 120 mm Ø



Einkanal-Lademagazin SiMag

Die moderne Einkanal-Führung für das Automattendrehen.

Kunststoffausgekleideter Schnellwechselkanal mit Cliptechnik. Beste Laufruhe durch hydrodynamische Lagerung (geschlossene Kanäle). Störungsfreies Verarbeiten von Profilmaterial. Einführhilfe in verdrehhemmte Profilspannzangen.

Für Werkstoffstangen von 5 - 130 mm Ø



BREUNING 

Kurt Breuning

IRCO Maschinenbau GmbH

Im Maurer 15

71144 Steinenbronn

DEUTSCHLAND

Fon: 0049 (0)7157 52860

Fax: 0049 (0)7157 528655

e-mail: technologie@breuning-irco.de

www.breuning-irco.de

