

SiMag 42.1 Einkanal-Lademagazin

mit Schnellwechselkanälen für Werkstoffstangen von 5 – 42 mm Ø und Längen von 3, 4, und 6 m.
Flexible Ladetechnik für Mittel- und Großserien

Nachladen der Werkstoffstangen in ca. 12 Sekunden

Zum Stangenladen werden die oben liegenden Kanalsegmente pneumatisch geöffnet.
Wird das Reststück nach vorne ausgestoßen, kann das Nachladen

bereits während der Drehzeit des letzten Werkstückes erfolgen.
Bei einem Reststückauszug nach hinten werden ca. 25 Sek. benötigt.

Gut zugängliche Führungslünette zur sicheren Führung von Werkstoffstange und Werkstoffschieber (Bildmontage)

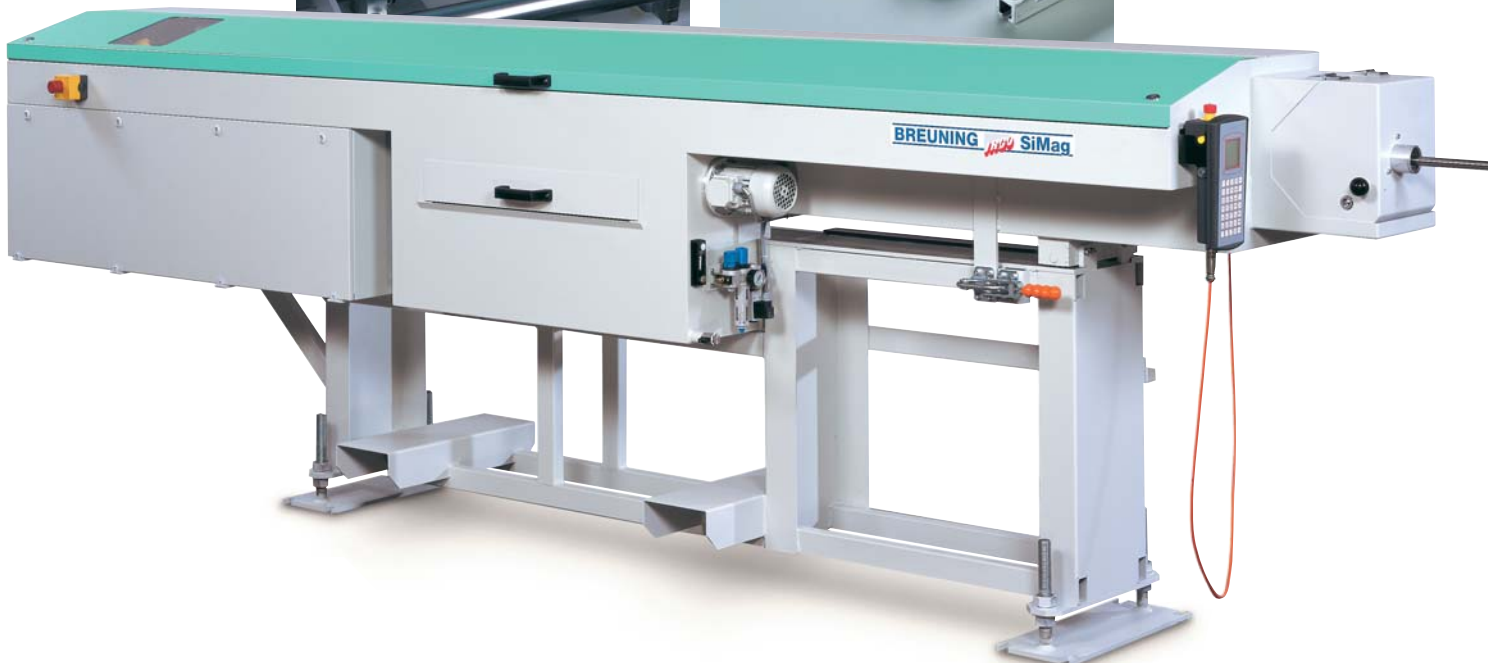


Reststückauszug. Die Klemmung löst das Reststück aus der Spannhülse des Werkstoffschiebers

Geöffnetes Segment des Führungskanals. Blick auf Schnellwechsel-Cliphalterung, Werkstoffschieber, Werkstoff im geschlossenen Führungskanal, Materialablage



Führungskanal-Segmente (Schnellwechselkanäle) für runde und profilierte Werkstoffstangen. Ausgekleidet mit schwingungsdämpfendem, hochverschleißfestem Kunststoff



SiMag 42.1 – Steigert die Maschinenleistung und sorgt für bessere Drehqualität durch hydrodynamische Stangenlagerung

Die Führungskanäle werden ständig mit Öl durchflutet und bieten ein Optimum an Laufruhe und damit eine Entlastung der Maschinenspindel. Für Präzisionsaufgaben empfiehlt BREUNING die Verwendung eines möglichst eng anliegenden Führungskanals.

Ein pneumatischer Stopper ermöglicht das schnelle *Einfädeln* einer Profilstange in eine verdrehgehemmte Spannzange. Damit können auch Profilstangen präzise, störungsfrei und hochproduktiv verarbeitet werden.

Technische Einzelheiten:

Hauptantrieb:
Frequenzgesteuerter Servomotor mit Moment- und Drehzahlregelung

Steuerung:
SPS mit Klartextanzeige in der tragbaren Handsteuerbox

Wechselkanäle:
In feinen Abstufungen mit passenden Werkstoffschiebern lieferbar.

Weitere Typversionen:

SiMag 70.1
SiMag 100.1
SiMag 130.1

Typ	Reststück		Positionierung		Beladefläche			Außenmaße			Axialverschieb.		
	nach vorn	nach hinten	mit Anschlag	ohne Anschlag	Länge 3 m	4m	6m	Breite	Länge 3 m	4 m		6 m	Breite
42.1	•		•		3250	4250	6250	365	4200	5200	7200	670	•
42.1 R		•	•		3250	4250	6250	365	4200	5200	7200	670	•
42.1 PR		•		•	3250	4250	6250	365	4200	5200	7200	670	•

Alle Maße ca.-Angaben in Millimeter. Technische Änderungen vorbehalten.

Anmerkung:

Die angegebene Positioniergenauigkeit wird bei Verwendung geeigneter Werkstoffe und Komponenten in Drehmaschinen und Ladesystemen problemlos eingehalten.

Funktionen der Steuerung

- Automatische Reststückerkennung
Keine Einstellungen durch den Bediener mehr erforderlich.
Das Magazin erkennt das Stangenende selbständig
- Überwachung der Vorschubwege
- Frei wählbare Vorschubgeschwindigkeit bis 30 m/min.
Rückzug bis 70 m/min
- Anzeige der jeweils aktuellen Stangenlänge und Anzahl der noch möglichen Werkstücke
- Diagnosesystem
- Reststückoptimierung nur bei PR

Hersteller-Beratung

BREUNING hat sich als Hersteller seit über vier Jahrzehnten auf hochwertige Werkstoffzuführungen spezialisiert.

Das umfassende Standardprogramm bietet alles für das rationelle Drehen. Vom einfachen Vorschub bis zu modernsten vollautomatischen Systemen.

Wenn Sie sich für weitere Informationen zu einzelnen Produkten interessieren, dann rufen Sie uns bitte an oder faxen Sie uns.

Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH

Im Maurer 15
71144 Steinenbronn
DEUTSCHLAND
Fon: 0049 (0)7157 52860
Fax: 0049 (0)7157 528655
e-mail: technologie@breuning-irco.de
www.breuning-irco.de



Axialverschiebung für gute Zugänglichkeit beim Wechseln der Spindeleinsatzrohre