

# SiMag Einkanal-Lademagazin

für Werkstoffstangen von 5–130 mm Ø. Universell für Mittel- und Großserien  
Baugrößen 42, 70, 130

## Hohe Flexibilität durch moderne Einkanal-Wechsel- technik

Zur sachgerechten Anpassung an die jeweiligen Werkstoffstangen ist der Führungskanal beim SiMag Lademagazin komfortabel und schnell – mit Cliptechnik – wechselbar. Die Führungskanalsegmente bestehen aus Aluminium-Halbschalenprofilen mit formgenau eingegossenen Einsätzen aus einem speziellen Kunststoff. Zusammengefügt ergeben Ober- und Unterteil einen geschlossenen, abriebfesten und schwingungsgedämpften Führungskanal. Standardabstufung der Innendurchmesser 5 mm.

## Superschneller Wechsel der Werkstoffstangen in ca. 12 Sekunden

Zum Stangenladen werden die obenliegenden Kanalsegmente pneumatisch geöffnet. Bei der Standardausführung erfolgt der Reststückausstoß nach vorn. Mit dieser Funktion kann die nächste Stange bereits während der Drehzeit des letzten Werkstückes automatisch in den Führungskanal eingelegt werden.



# SiMag – Hohe Maschinenleistung

und beste Drehqualität durch hydrodynamische Stangenlagerung

Die Kunststoff-Auskleidung der Führungskanäle und deren ständige Öldurchflutung bieten ein Optimum an Laufruhe und Entlastung der Maschinenspindel. Für das Präzisionsdrehen empfiehlt Breuning auf jeden Fall die Verwendung eines möglichst eng anliegenden Führungskanals. Zusätzlich wird die Werkstoffstange von einer paßgenauen Zentrierlunette geführt.

## Das ideale Lademagazin für störungsfreies Verarbeiten von Profilmaterial

Ein pneumatischer Stopper ermöglicht das schnelle 'Einfädeln' einer Profilstange in eine verdrehgehemmte Spannzange. Damit – und mit einem passenden Führungskanal – können auch Profilstangen präzise, störungsfrei und hochproduktiv verarbeitet werden.

## Typversionen

**Standard**

Positionieren auf Drehmaschinenanschlag. Reststück nach vorn

**R**

Positionieren auf Drehmaschinenanschlag. Reststück nach hinten

**PR**

Positionieren ohne Anschlag, Reststückauszug nach hinten

**Anmerkung:**

Zum Positionieren ohne Anschlag sind geeignete Werkstoffe zu verwenden. Entsprechende technische Voraussetzungen im Lademagazin und in der Drehmaschine sind zu schaffen.

## Technische Einzelheiten:

**Hauptantrieb:**  
frequenzgesteuerter Servomotor mit Moment- und Drehzahlregelung

**Steuerung:**  
SPS mit Klartextanzeige in der tragbaren Handsteuerbox

**Wechselkanäle:**  
Durchmesserabstufung 5 mm, Zwischenmaße in mm-Abstufungen (ohne Aufpreis lieferbar). Jeder Wechselkanal beinhaltet einen passenden Werkstoffschieber.

## Hersteller-Beratung

Breuning hat sich als Hersteller hochwertiger Werkstoff-Zuführungen seit Jahrzehnten ausschließlich auf dieses Thema spezialisiert. Das umfassende Standardprogramm bietet alles für das rationelle Drehen. Vom einfachen Vorschub bis zu modernsten vollautomatischen Systemen.

Wenn Sie sich für weitere Informationen zu einzelnen Produkten interessieren, dann rufen Sie uns bitte an oder faxen Sie uns.

Typ	Reststück		Positionierung		Beladefläche		Außenmaße		Axialverschieb.
	nach vorn	nach hinten	mit Anschlag	ohne Anschlag	Länge	Breite	Länge	Breite	
42.1	•		•		3250	365	4200	670	•
42.1 R		•	•		3250	365	4200	670	•
42.1 PR		•		•	3250	365	4200	670	•
70.1	•		•		3250	500	3900	900	•
70.1 R		•	•		3250	500	4410	1000	•
70.1 PR		•		•	3250	500	4410	1000	•
100.1	•		•		3250	650	4200	1300	•
130.1	•		•		3250	650	4200	1300	•

Alle Maße ca.-Angaben in Millimeter. Technische Änderungen vorbehalten.

## Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH

Im Maurer 15

71144 Steinenbronn

DEUTSCHLAND

Fon: 0049 (0)7157 52860

Fax: 0049 (0)7157 528655

e-mail: [technologie@breuning-irco.de](mailto:technologie@breuning-irco.de)

[www.breuning-irco.de](http://www.breuning-irco.de)