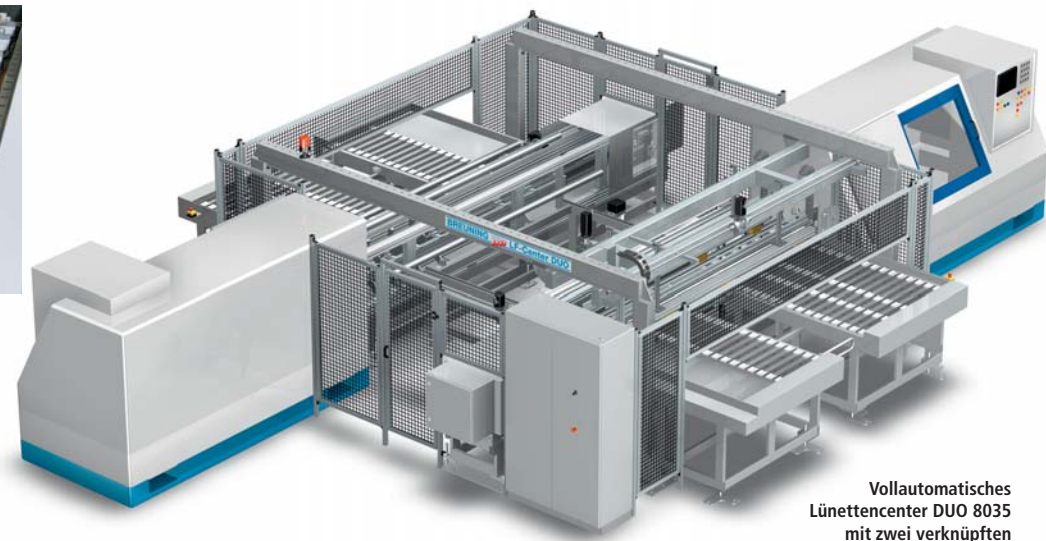


Lünnettencenter für die hochrationelle Endenbearbeitung langer Werkstücke

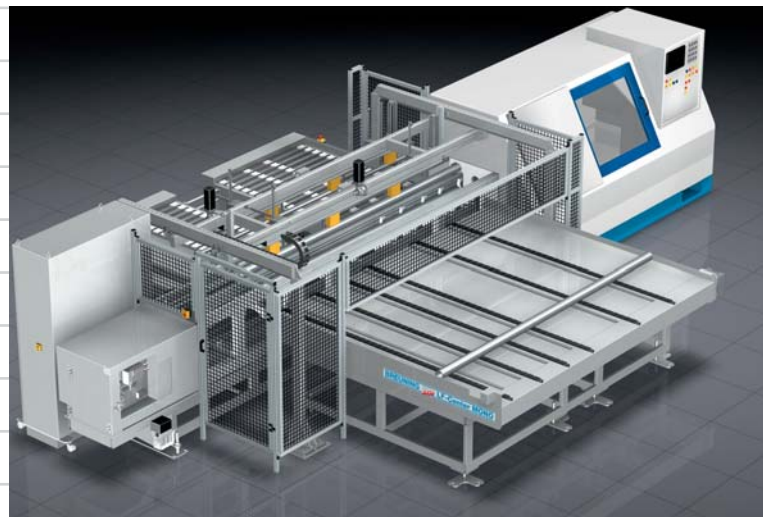


Lünettenführung LF
Im Bild:
geöffnete Lünetten und
integriertes Ladeportal
mit Magnethalter



Vollautomatisches
Lünnettencenter DUO 8035
mit zwei verknüpften
LF Auto 8035

Lünnettencenter MONO 10035
mit Ladeportal für automatische
Be- und Entladung



Die Lünettenführung LF ermöglicht eine perfekte Verlängerung der Drehmaschinen spindle für die Endenbearbeitung oder zur Nachbearbeitung langer Werkstücke.

Die Lünettenführung LF kann durch die Kombination mit Ladeportal, Beladetisch/Beladetaktband und Entladeband zum vollautomatischen Be- und Entlade-Lünnettencenter ausgebaut werden.

Das Lünnettencenter gewährleistet ein sorgfältiges Werkstück-Handling, wodurch problematische Mikroschädigungen zuverlässig verhindert werden.

Werkstoff-Ø: 20 bis 125 mm

Erweiterter Produktionsstandard durch Nutzung von Werkstoffstangen bis 6 (10) m Länge



Die Werkstoffstangen für das Drehen sind längst nicht mehr auf die typischen 3.000 mm Länge festgelegt. Vier und sechs Meter lange Stangen stehen in fast allen Fällen als Alternative zur Verfügung. BREUNING-IRCO hat sich darauf eingestellt. Bei allen Lademagazinen kann aus Baugrößen zwischen 3, 4 und 6 Meter gewählt werden. Lademagazine für Überlängen wie 10 oder 12 Meter werden individuell angepasst hergestellt.

Durch die Verwendung langer Werkstoffstangen wird das Reststückaufkommen erheblich minimiert. Es kann sich also lohnen, auf ein längeres Stangenformat umzustellen.



ILS-SB-TBL
für 6 m lange
Strangpressprofile.
Im Bild:
Werkstück-Ø bis 130 mm

SiMag für 6 m lange
Werkstoffstangen.
Im Bild:
Werkstoff-Ø bis 130 mm

ecoPROFI für 6 m lange
Werkstoffstangen.
Im Bild:
Werkstoff-Ø bis 50 mm



Technologieberatung durch den Hersteller

BREUNING bietet eine fundierte Anwendungskompetenz für das Rationalisieren mit einer perfekt abgestimmten Belade- und Entladetechnologie.

Um die oft 'versteckten' Ressourcen einer Drehmaschinen-Vollautomatisierung nutzen zu können empfehlen wir das rechtzeitige Gespräch mit unseren Technologieberatern.

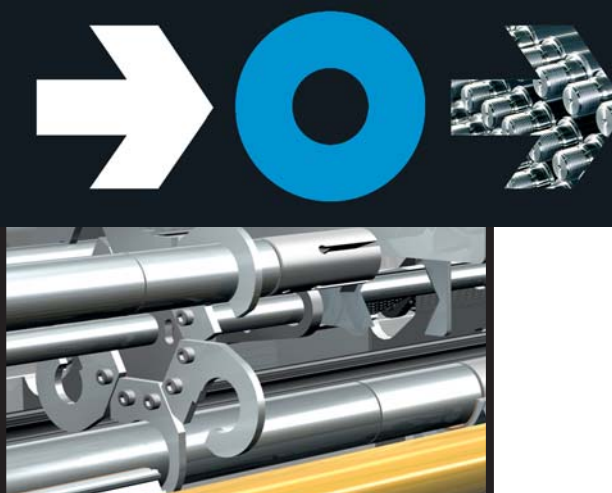
Das Anwendungsmagazin PRAXISREPORT gibt Einblicke in unternehmensspezifische Lösungen beim Vollautomatisieren von Drehereien.

Prospekte mit Detailinformationen stehen für alle BREUNING-Produkte zur Verfügung. Auf Anfrage schicken wir Ihnen die gewünschten Unterlagen gern unverbindlich zu.

www.breuning-irco.de

Kurt Breuning
IRCO Maschinenbau GmbH
Im Maurer 15
71144 Steinbronn
DEUTSCHLAND
Fon: 0049 (0)7157 52860
Fax: 0049 (0)7157 528655
technologie@breuning-irco.de
www.breuning-irco.de

Technische Änderungen vorbehalten wast.de 2705K/0.000 05/11



Holen Sie 100 %
Leistung aus Ihrer
Drehmaschine

Kurzstangen- Ladeautomat ILS-RBK



Platz sparende
Konstruktion mit
2-stufigem
Werkstoffvorschub

Kurze Werkstoffstangen werden durch die Drehmaschinen-
spindel direkt in das Spannmittel geladen und exakt
positioniert. Die Führung der Kurzstange erfolgt durch
das passend gewählte Spindeleinsatzrohr (von BREUNING).

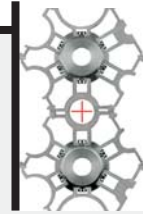
- Magazinbeladung ohne Maschinenstillstand
- Lohnend für kleinste Serien wegen geringer Rüstzeit
- Benötigt keinen Druckluftanschluss
- Ideal für das automatische Laden von Profil-
werkstoffen



ILS-SV4, Verlängerung
der Drehmaschinen-
spindel
zur Verwendung mit
RBL, RBK und REX

Werkstoff-Ø: 5 bis 160 mm
Werkstofflängen: 1.200 / 1.600 + 2.200 mm

6-Kanal- Lademagazin ecoPROFI



Das Lademagazin mit dem idealen Preis-Leis-
tungs-Verhältnis für Drehereien und Zuliefer-
unternehmen. Kompaktbauweise mit seitlicher
Beladung und 2-Stufen-Ladetechnik.

- 6 verschiedene Führungskanäle mit
Schnellwechselautomatik
- Hochsteife Gehäusekonstruktion
- Sichere Verarbeitung rotationssymmetrischer Profilwerkstoffe
- Auch als Langdrehversion lieferbar

Werkstoff-Ø: 5 bis 50 mm
Werkstofflängen: 3.000 / 4.000 / 6.000 mm*



Hochleistungs- Mehrkanal-Lademagazin PROFImat



Höchstleistung beim Drehen von der Stange.
Höchste Schnittgeschwindigkeiten durch ge-
schlossenen, öldurchfluteten Führungskanal.
Optimale Flexibilität durch 8 (6) wählbare
Durchmesserbereiche. Perfekte Laufruhe
für höchste Drehpräzision.

- Dritte Generation des bewährten PROFImat
Lademagazins

Werkstoff-Ø: 5 bis 130 mm
Werkstofflängen: 3.000 / 4.000 / 6.000 (10.000) mm*



Einkanal- Lademagazin SiMag



Kompromisslos professionelles Einkanal-
Lademagazin für das Präzisionsdrehen von
der Stange.
Öldurchflutung, Zentrierlünette und hochver-
schleißfest ausgekleidete Führungskanäle
bieten optimale Laufruhe und Entlastung der
Maschinenspindel.

Werkstoff-Ø: 5 bis 130 mm
Werkstofflängen: 3.000 / 4.000 / 6.000 mm*



Multi-Universal- Kurzstangen-Ladeautomat ILS-MUK



Superschnelle, lageorientierte Zuführung von prismatischen
und runden Stangen. Ideal für Bearbeitungs- und Drehzentren.
Zuführung und prozessintegrierte Werkstückpositionierung
durch ILS-Servoantriebstechnik.
Zuverlässige Führung der Werkstücke durch jeweils passende
Spindeleinsatzrohre.

Werkstoff-Ø: 6 bis 70 mm
Werkstofflängen: 1.200 / 1.600 mm*

NEU



Drehmaschinen- Entladeautomat ILS-REX/TEX



ILS-TEX
Einzelablage der Teile auf
das integrierte Taktband

Vollautomatische Entladung kurzer
oder langer Werkstücke ohne Maschinen-
stopp/Türöffnung.
Diese schonende Entladetechnik eignet
sich besonders für Gegenspindel-
Drehmaschinen. Bei diesen erfolgt die
Entladung durch das Spindelrohr der
B-Spindel.

Werkstück-Ø: bis 100 mm
Werkstücklängen: 500 / 800 / 1.200 mm*

Automatisches Beladen
und Entladen sorgt für
die nötige Effizienz bei
der flexiblen Fertigung



*Andere Längen individuell

ILS-RBK

ecoPROFI

PROFImat

SiMag

ILS-MUK

ILS-REX