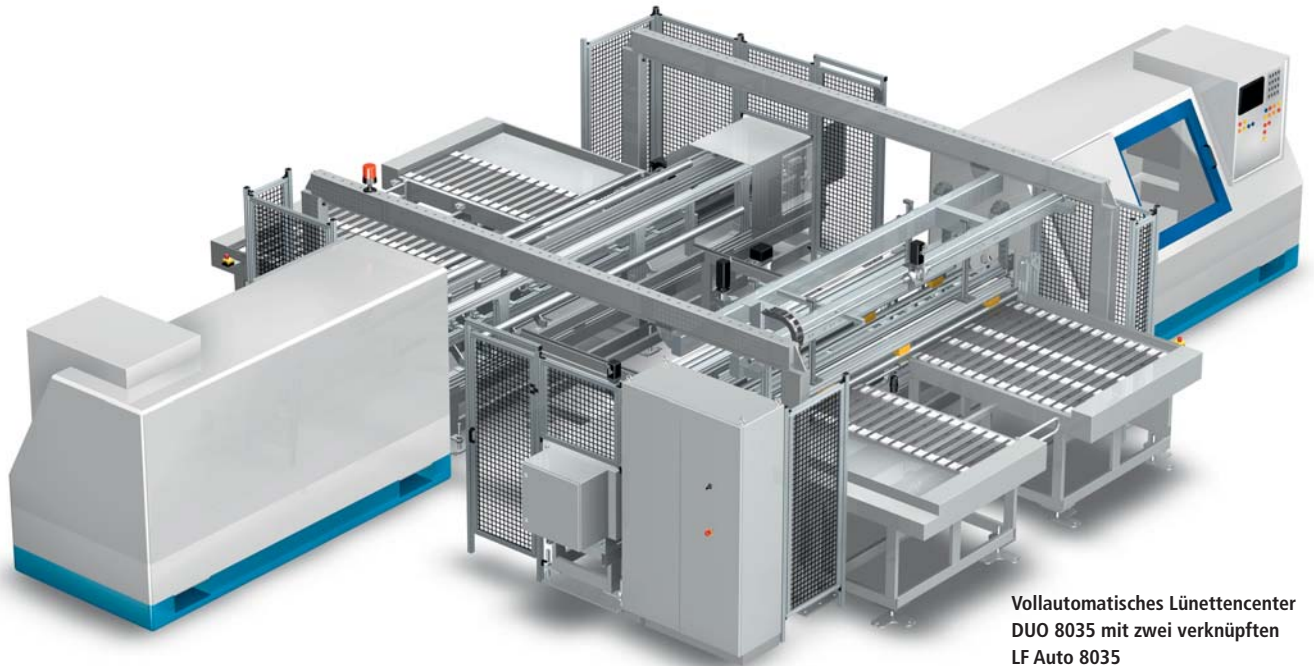
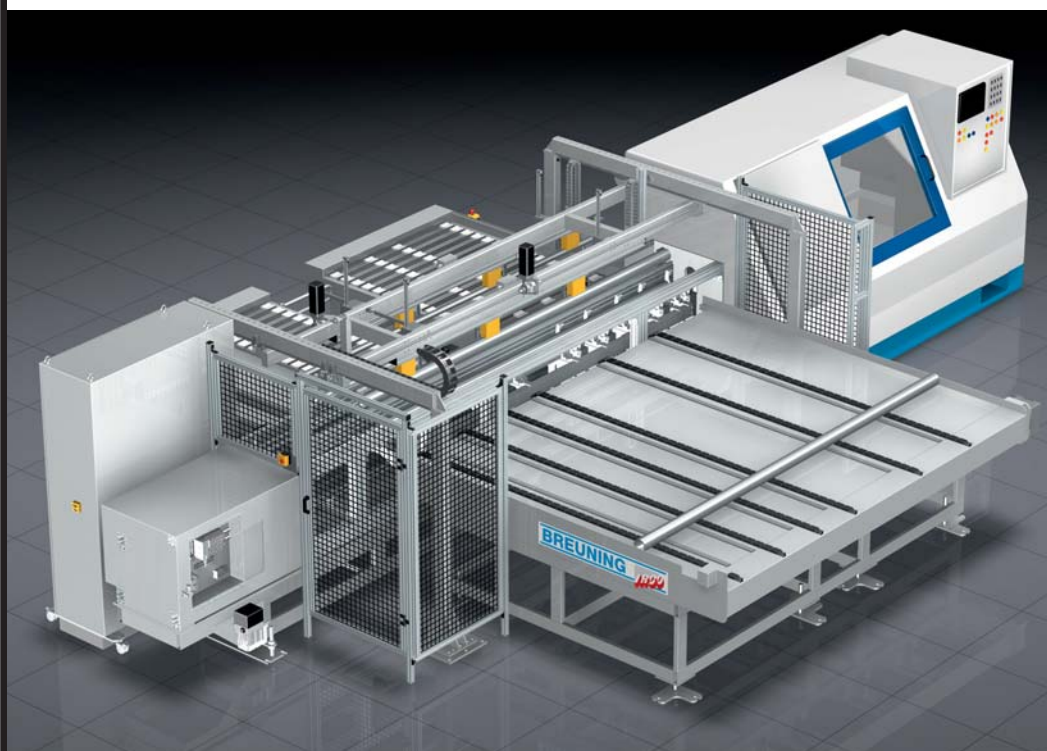


## Lünettencenter für die hochrationelle Endenbearbeitung langer Werkstücke



Vollautomatisches Lünettencenter  
DUO 8035 mit zwei verknüpften  
LF Auto 8035

Lünettencenter MONO 10035  
mit Ladeportal für automatische  
Be- und Entladung



Die Lünettenführung LF ermöglicht eine perfekte Verlängerung der Drehmaschinen spindle für die Endenbearbeitung oder zur Nachbearbeitung langer Werkstücke.

Die Lünettenführung LF kann durch die Kombination mit Ladeportal, Beladetisch/Beladetaktband und Entladeband zum vollautomatischen Be- und Entlade-Lünettencenter ausgebaut werden.

Das Lünettencenter gewährleistet ein sorgfältiges Werkstück-Handling, wodurch problematische Mikrobeschädigungen zuverlässig verhindert werden.

Werkstoff-Ø: 20 bis 125 mm

## INFO

### Technologieberatung durch den Hersteller

BREUNING bietet eine fundierte Anwendungskompetenz für das Rationalisieren mit einer perfekt abgestimmten Belade- und Entladetechnologie.

Um die oft 'versteckten' Ressourcen einer Drehmaschinen-Vollautomatisierung nutzen zu können empfehlen wir das rechtzeitige Gespräch mit unseren Technologieberatern.

Das Anwendungsmagazin Praxisreport gibt Einblicke in unternehmensspezifische Lösungen beim Vollautomatisieren von Drehereien.

Prospekte mit Detailinformationen stehen für alle BREUNING-Produkte zur Verfügung. Auf Anfrage schicken wir Ihnen die gewünschten Unterlagen gern unverbindlich zu.



**Kurt Breuning**  
**IRCO Maschinenbau GmbH**

Im Maurer 15

71144 Steinenbronn

DEUTSCHLAND

Fon: 0049 (0)7157 52860

Fax: 0049 (0)7157 528655

e-mail: [technologie@breuning-irco.de](mailto:technologie@breuning-irco.de)

[www.breuning-irco.de](http://www.breuning-irco.de)