

ILS-Ladesystem Drehmaschinen-Entladeautomat REX

Vollautomatische Werkstückentladung – insbesondere aus Gegenspindel-Drehmaschinen

Axialer Zugriff auf das Drehteil

Der ILS-Entladeautomat REX arbeitet mit einer besonders schnellen und zugleich präzisen Technik der Werkstückentnahme.

In Verlängerung der Drehspindelachse wird von der B-Seite der Drehmaschine ein Greiferrohr auf das Werkstück zugeführt. Mit einem Aufnahmeelement (siehe Rückseite) wird das fertige Drehteil aus dem Spannmittel genommen und auf den Ablagetisch gelegt.

Bei Gegenspindel-Drehmaschinen erfolgt der Zugriff auf das fertige Werkstück durch die Spindelbohrung der Gegenspindel.

Simultan arbeitende Präzisionsentladung

Auch an Einspindel-Drehmaschinen ohne Reitstock können die außergewöhnlichen Vorteile des ILS-Entladeautomaten REX genutzt werden. Die Entnahmefunktionen werden simultan zum Drehprozeß selbst durchgeführt, sodaß durch die 'fliegende' Werkstückentnahme praktisch keine Totzeiten entstehen. Und nicht zuletzt: Die Werkstücke weisen keine Aufprallspur auf.

Antrieb und Steuerung

Servoantrieb mit unabhängiger Regelung von Vorschubkraft (Drehmoment) und Vorschubgeschwindigkeit (Motordrehzahl). Damit wird eine feinfühligere Werkstückübernahme ermöglicht.

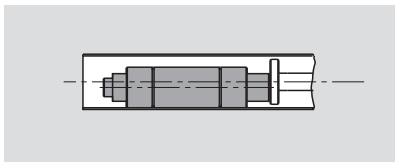


ILS-Entladeautomat REX – Produktivitätssteigerung durch Werkstückentladung ohne zusätzlichen Zeitbedarf

Werkstückaufnahme-Elemente

Drei verschiedene Arten von Standard-Aufnahme-Elementen gewährleisten eine sachgerechte und schnelle Entladung.

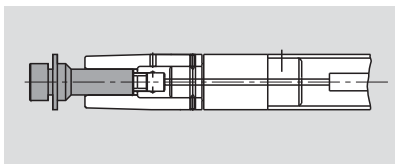
Die Werkstücklänge, die Werkstückform und der geplante Vorgang zur Werkstückübergabe bzw. -entnahme sind die wesentlichen Faktoren zur Wahl des richtigen Werkstück-Aufnahmeelementes.



1. Das Entladerohr

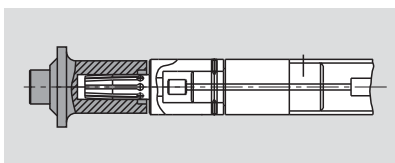
Universell einsetzbar für kurze bis zu extrem langen Werkstücken. Auch für Drehteile geeignet, die durch einfaches Herausschieben durch das nächste Werkstück aus Drehspindel oder Spannmittel entnommen werden können.

Das Entladerohr ist Standardausstattung.



2. Spannhülse

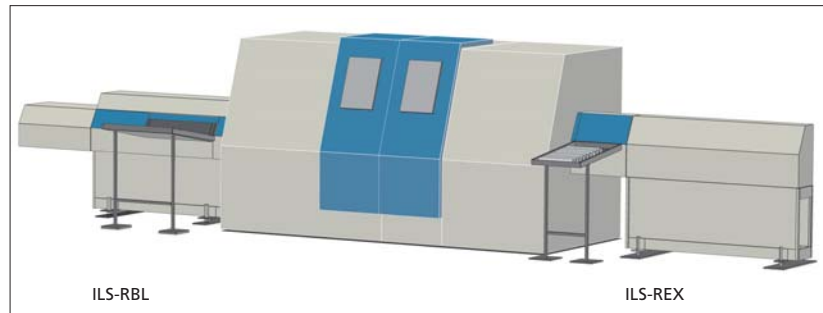
Für Werkstücke mit maximalem Durchmesser und angedrehtem Zapfen.



3. Innenspanndorn

Für Werkstücke mit Bohrung. BREUNING liefert entsprechende Sonderanfertigungen.

Anwendungsbeispiel



Werkstückablage

Die Ablage der Werkstücke erfolgt bei einfachen Teilen auf einem Rolltisch-Staumagazin. Für komplexe Formen oder empfindliche Teile kann ein entsprechendes horizontales Taktband geliefert werden.

Auch eine Automatisierung der weiteren Teilverbringung durch verkettete Handlinggeräte und Magazine ist lieferbar. Dabei ist BREUNING Systempartner für die Konzeption und Realisierung der komplett automatisierten Peripherie.

Typversionen

● ILS-REX 7205

Werkstückdurchmesser max. 72 mm
Materialablage von 500 bis 1200 mm
in 100 mm Schritten als Standardgerät lieferbar

Längere Entladewege und größere Magazine für längere Werkstücke nach Bedarf

● ILS-REX 10005

Werkstückdurchmesser max. 100 mm
(Übergroße 120 mm)
Entladeweg und Längen wie REX 7205

Beratung

BREUNING hat sich als Hersteller hochwertiger Werkstoff-Zuführungen seit vier Jahrzehnten ausschließlich auf dieses Thema spezialisiert. Das umfassende Standardprogramm bietet alles für das rationelle Drehen. Vom einfachen Vorschub bis zum vollautomatischen ILS-System. Oft ist es der Entladeautomat REX, der den entscheidenden Vorsprung bei der Stückzeitreduktion erst ermöglicht. Bei einer unverbindlichen Beratung kann ein entsprechendes Pflichtenheft konzipiert werden. Wenn Sie sich für weitere Informationen zu einzelnen Produkten interessieren, dann rufen Sie uns bitte an oder faxen Sie uns.

Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH

Im Maurer 15
71144 Steinenbronn
DEUTSCHLAND

Fon: 0049 (0)7157 52860
Fax: 0049 (0)7157 528655

e-mail: technologie@breuning-irco.de
www.breuning-irco.de