

# ILS-Ladesystem Werkstück-Ladeautomat RBL

Der superschnelle Ladeautomat für Einspindel- und Gegenspindel-Drehmaschinen

## Perfekte Ladetechnik für abgelängte Werkstücke

Die schnellste Methode, ein Werkstück in das Spannmittel einer Drehmaschine zu laden, führt durch das Spindelrohr.

Diese beim Drehen von der Stange bewährte Technik kann mit dem ILS-Ladeautomaten RBL für Einzelwerkstücke genutzt werden.

Aus dem integrierten Magazin wird das Ladegut auf ein Kunststoffprisma gelegt. Ein Werkstoffschieber befördert das Werkstück durch das passende Spindeleinsatzrohr bis in das Spannmittel. Komplexe Profilwerkstücke lassen sich mit einem entsprechend profilierten Spindeleinsatzrohr lagegenau im entsprechenden Spannmittel positionieren.

## Präzisionsantrieb

Mit einem völlig neu konstruierten Servoantrieb können bei dieser neuen Gerätegeneration die Vorschubkraft (Drehmoment) und die Vorschubgeschwindigkeit (Motordrehzahl) unabhängig voneinander eingestellt werden.

Die neue RBL-Servosteuerung bietet zudem die Möglichkeit, verschiedene Positionen nacheinander oder abwechselnd anzufahren. Wird diese Möglichkeit steuerungstechnisch in den Drehprozess integriert, lassen sich durch den RBL-Werkstoffschieber schnelle Werkstück-Vorschübe, Verstellungen oder Übergaben durchführen. Erhebliche Stückzeit-Einsparungen sind dabei die Regel.



# ILS-Werkstück-Ladegerät RBL – Rationalisiert

das Teile-Handling beim Einspindel- und Gegenspindeldrehen

## Flexible Anpassung an Drehteil und Drehmaschine

Der modulare Konstruktionsaufbau des ILS-Systems ermöglicht die optimale Anpassung an die konstruktiven Bedingungen der jeweiligen Drehmaschine – und an das geplante Teilespektrum.

Ändert sich beim Umrüsten der Werkstoffdurchmesser, so wird das Führungsprisma entsprechend umgestellt. Ebenso wird das Spindeleinsatzrohr gewechselt. Dies ist einfach, denn das ILS-RBL kann radial verschoben werden.

Für optimale Arbeitsbedingungen empfehlen wir passgenaue bzw. profilierte Spindeleinsatzrohre mit dem dazugehörigen Druckstück für den Werkstoffschieber. Bei den Spindeleinsatzrohren ist die Durchmesserabstufung in 1 mm-Schritten Standard. Spezifische Durchmesser und Profile sind als Sonderanfertigung von BREUNING erhältlich.

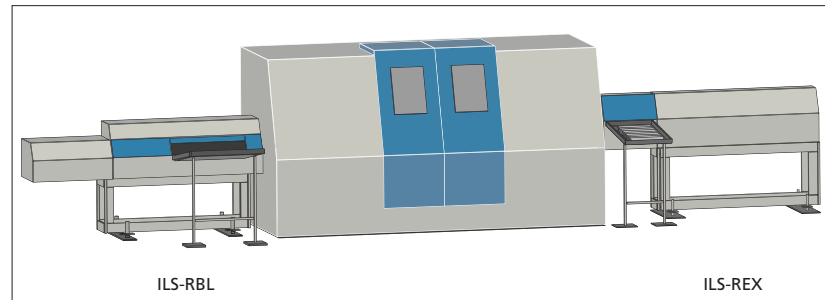
## Teilebereitstellung

Die ILS-Ladeautomaten können sehr flexibel an konkrete Aufgabenstellungen angepaßt werden.

Für das Magazinieren der Teile gibt es verschiedene Möglichkeiten. Standard ist eine Rolltischzuführung. Für sorgfältig zu positionierende, schwierige Ladeteile ist ein horizontales Taktband vorgesehen.

Zudem besteht die Möglichkeit, zusätzliche Magazine und Förderer-einrichtungen, wie Schwingförderer und Pick-and-Place-Geräte mit dem System zu verbinden.

## Die komplette Problemlösung mit ILS-Entladeautomat REX



## Typversionen

### ● ILS-RBL 7205

Werkstückdurchmesser max. 72 mm  
Materialablage von 500 bis 1500 mm  
in 100 mm Schritten als Standard-  
gerät lieferbar  
Maximale Längen nach Bedarf

Die Werkstücklänge begrenzt sich durch die Spindelstocklänge (Spindeleinsatzrohr). Zusätzliche Verlängerungen sind möglich.

### ● ILS-RBL 10005

Werkstückdurchmesser max. 100 mm  
Übergröße 120 mm  
Ladeweg und Längen wie  
ILS-RBL 7205

### ● ILS-RBE 72 und 100

Die bearbeiteten Werkstücke können bei diesem Typ zur Entnahme wieder durch das Spindeleinsatzrohr zurückgezogen und auf einem rückseitigen Entladetisch abgelegt werden.  
Ladeweg, Werkstückgröße und Längen wie ILS-RBL

## Option

Taktband zur Lagepositionierung, Vereinzelung des Ladegutes

## Zubehör

Druckstücke  
Spindeleinsatzrohre in jeder benötigten Ausführung

## Beratung

BREUNING hat sich als Hersteller hochwertiger Werkstoff-Zuführungen seit vier Jahrzehnten ausschließlich auf dieses Thema spezialisiert. Das umfassende Standardprogramm bietet alles für das rationelle Drehen. Vom einfachen Vorschub bis zum vollautomatischen ILS-System. Oft ist es der Entladeautomat REX, der den entscheidenden Vorsprung bei der Stückzeitreduktion erst ermöglicht. Bei einer unverbindlichen Beratung kann ein entsprechendes Pflichtenheft konzipiert werden. Wenn Sie sich für weitere Informationen zu einzelnen Produkten interessieren, dann rufen Sie uns bitte an oder faxen Sie uns.

## Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH

Im Maurer 15  
71144 Steinenbronn  
DEUTSCHLAND  
Fon: 0049 (0)7157 52860  
Fax: 0049 (0)7157 528655  
e-mail: [technologie@breuning-irco.de](mailto:technologie@breuning-irco.de)  
[www.breuning-irco.de](http://www.breuning-irco.de)