

ILS-Ladesystem Kurzstangenladeautomat ILS-RBK 100

Präzisionsdrehen von der Stange mit geringem Platzbedarf. Zwei Typversionen für
Werkstoffstangen bis 1200/1600 + 2200 mm Länge



Die neue Beladeklappe ermöglicht ein sicheres Nachladen des Werkstoffmagazins ohne Maschinenstopp. Die transparente Abdeckung bietet eine visuelle Kontrolle aller Funktionen.

Der Vorschub der Werkstoffstange erfolgt zweistufig. Zuerst wird das Ladegut von einem Mitnehmer in das Spindeleinsatzrohr der Drehmaschine eingeschoben. Die Schubstange übernimmt das Positionieren in das Spannmittel.

Ladetechnik

Für jeden Drehmaschinentyp werden individuell gefertigte Spindeleinsatzrohre hergestellt. Die enge Werkstoffführung im Spindeleinsatzrohr ermöglicht vibrationsfreie Verarbeitung, insbesondere auch bei vier- und sechskantigen Werkstoffstangen. Die Länge des Spindeleinsatzrohres definiert die maximale Werkstofflänge.

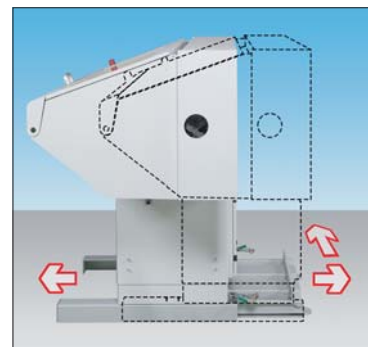
Spindeleinsatzrohre für höchste Prozessqualität

Diese Technologie gewährleistet ein schonendes Handling der Werkstoffstangen im Ladeautomaten.

Aktives Dämpfungssystem ADS



Schnellwechsel der Spindeleinsatzrohre



Für eine gute Zugänglichkeit des Spindelendes an der Drehmaschine ist das ILS-RBK mit Linearführung ausgestattet. Die Verschieberichtung kann entsprechend den Bedingungen an der Drehmaschine gewählt werden

Kurzstangenladeautomat ILS-RBK 100

Kompakttechnik für universellen Einsatz beim CNC-Drehen

Sekundenschnelles Umrüsten

Mit der Eingabe des Werkstoffdurchmessers in das Handbediengerät wird die Höhenverstellung des Führungsprismas und die Vereinzlung motorisch präzise und schnell ausgeführt.

Die Umrüstung des ILS-RBK benötigt mit dem Wechsel des Spindel-einsatzrohres nur wenige Sekunden.



Aufstellplan

	B	L
ILS-RBK 10012	941	1925
ILS-RBK 10016	941	2325
ILS-RBK 10022	941	3125

Alle Verstellungen elektromotorisch. Betrieb ohne Druckluft. Spiegelbildliche Bauweise optional.



Die Neigung der Materialablage kann für profilierte Werkstoffe eingestellt werden

Handbediengerät



Effizienzsteigerung für CNC-Drehmaschinen

Durch den geringen Rüstaufwand beim Stangendrehen lohnt sich der Einsatz eines ILS-Kurzstangenladers schon beim Drehen kleiner Serien.

Typversionen

- **ILS-RBK 10012**
Werkstoffdurchmesser max. 102 mm
Werkstofflänge max. 1200 mm
- **ILS-RBK 10016**
Werkstoffdurchmesser max. 102 mm
Werkstofflänge max. 1600 mm
- **ILS-RBK 10022**
Werkstoffdurchmesser max. 102 mm
Werkstofflänge max. 2200 mm
- **ILS-RBK 16016**
Werkstoffdurchmesser max. 160 mm

Zubehör

Druckstücke
Spindel-einsatzrohre in jedem benötigten Durchmesser
Spindelverlängerung

Unverbindliche Anwendungsberatung

BREUNING hat sich als Hersteller hochwertiger Werkstoffzuführungen seit Jahrzehnten ausschließlich auf dieses Thema spezialisiert.

Das umfassende Standardprogramm bietet alles für das rationelle Drehen. Vom einfachen Vorschub bis zum vollautomatischen Be- und Entladesystem.

Bei einem unverbindlichen Beratungsgespräch lassen sich die Rahmenbedingungen und die Ziele klären, um so zu einem konkreten Rationalisierungsvorschlag zu kommen.

Wenn Sie sich für weitere Informationen oder für ein Beratungsgespräch interessieren, dann rufen Sie uns bitte an oder faxen Sie uns.

Kurt Breuning
IRCO Maschinenbau GmbH
Im Maurer 15
71144 Steinenbronn
DEUTSCHLAND
Fon: 0049 (0)7157 52860
Fax: 0049 (0)7157 528655
e-mail: technologie@breuning-irco.de
www.breuning-irco.de